

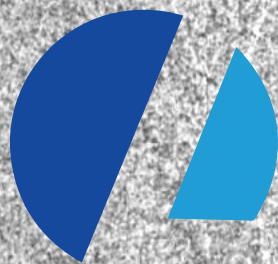
Lupamat
компрессор

более
55
лет





Мы Одна Большая Семья



Luramat
компрессор

**Наша приверженность прошлому
проливает свет на наше будущее**

**ТРИ
ПОКОЛЕНИЯ**

более
55
лет



LURAMAT ПРОИЗВОДИТ КОМПРЕССОРЫ С 1968 ГОДА

Компания Luramat была основана в далеком 1968-м году в городе Измир, район Борнова. Уже тогда компания выделялась особым вниманием к качеству продукции и сервиса. Через год, в 1969-м, завод Luramat начал выпуск первых поршневых воздушных компрессоров.

Постоянно улучшая качество продукции, компания уверенно шла вперед. Постепенно ассортимент расширился винтовыми маслосмазываемыми компрессорами, маслосмазываемыми и безмасляными поршневыми моделями, безмасляными поршневыми компрессорами высокого давления для выдува ПЭТ-тары, спиральными безмасляными компрессорами, компрессорами с бензиновыми двигателями и специальными поршневыми бустер-компрессорами.

В 2000 году произошло слияние бренда Luramat Compressor с группой компаний Dirinler Group. Это объединение помогло значительно продвинуться в обеспечении требуемого качества изделий и клиентского сервиса благодаря прочному сотрудничеству с заводами Dirinler Makina и Dirinler Döküm. Так марка стала признанным лидером среди производителей компрессорного оборудования.



Вся наша цель как семьи, чье прошлое и будущее посвящено промышленности, —
продолжать служить нашей стране, сохраняя принципы и ценности, унаследованные от нашего основателя
Джемала Дирина.



Компания Lupamat поставила перед собой цель производить исключительно качественные воздушные компрессоры и стать лидером отрасли. Благодаря высокому качеству продукции, оперативному обслуживанию и надежной сети поставщиков компания достигла уровня мирового стандарта в удовлетворении потребностей клиентов.

Сегодня бренд Lupamat известен своим высоким качеством компрессоров и быстрым сервисом. Используя широкую дилерскую сеть внутри страны и за рубежом, предприятие уверенно достигло статуса международной марки.

Наша главная задача — поддерживать отечественное производство и развивать его, стремясь сделать компанию одним из лидеров рынка промышленного оборудования.

19
68



Машиностроительный завод Диринлер

Основан в 1952 году в Измире. В настоящее время на производственной площади общим объемом в 24 000 м², из которых 12 000 м² составляют крытые производственные помещения, производятся Эксцентриковые прессы типа С мощностью от 25 тонн до 250 тонн, Эксцентриковые прессы типа Н мощностью от 160 тонн до 1000 тонн, Гидравлические прессы типа С мощностью от 60 тонн до 160 тонн, Гидравлические прессы типа Н мощностью от 250 тонн до 1000 тонн.

Завод по производству промышленного оборудования Диринлер

Основан при машиностроительном заводе Диринлер. Завод по производству промышленного оборудования Диринлер производит Токарные станки с ЧПУ типа CNC, Станки вертикальной обработки с ЧПУ типа CNC, Многоцелевые станки с ЧПУ типа CNC, Двухстоечные обрабатывающие центры (фрезерование) с ЧПУ типа CNC. Широкий ассортимент продукции завода экспортируется в 50 стран по всему миру.



Группа Диринлер

Литейный завод Диринлер

В 1974 году был основан литейный завод Dirinler для металлургического производства на производственной площади общим объемом в 36 000 м², из которых 20 000 м² составляют крытые помещения. Годовая производственная мощность — 15 000 тонн, производятся крупные и тяжелые детали тяжелого машиностроения для Ветроэнергетической и Судостроительной промышленности; пресс-формы для автомобильной промышленности, клапаны и насосы диаметром до 3500 мм. Фирма экспортирует необработанную и обработанную литейную продукцию во многие страны мира, и в первую очередь, в страны Европы.



dirinler since 1952

www.dirinler.com.tr

drinns

www.drinns.com.tr




dirinler
Döküm Sanayi Turizm Liman İşl. ve Tic. A.Ş.

www.drinlerdokum.com



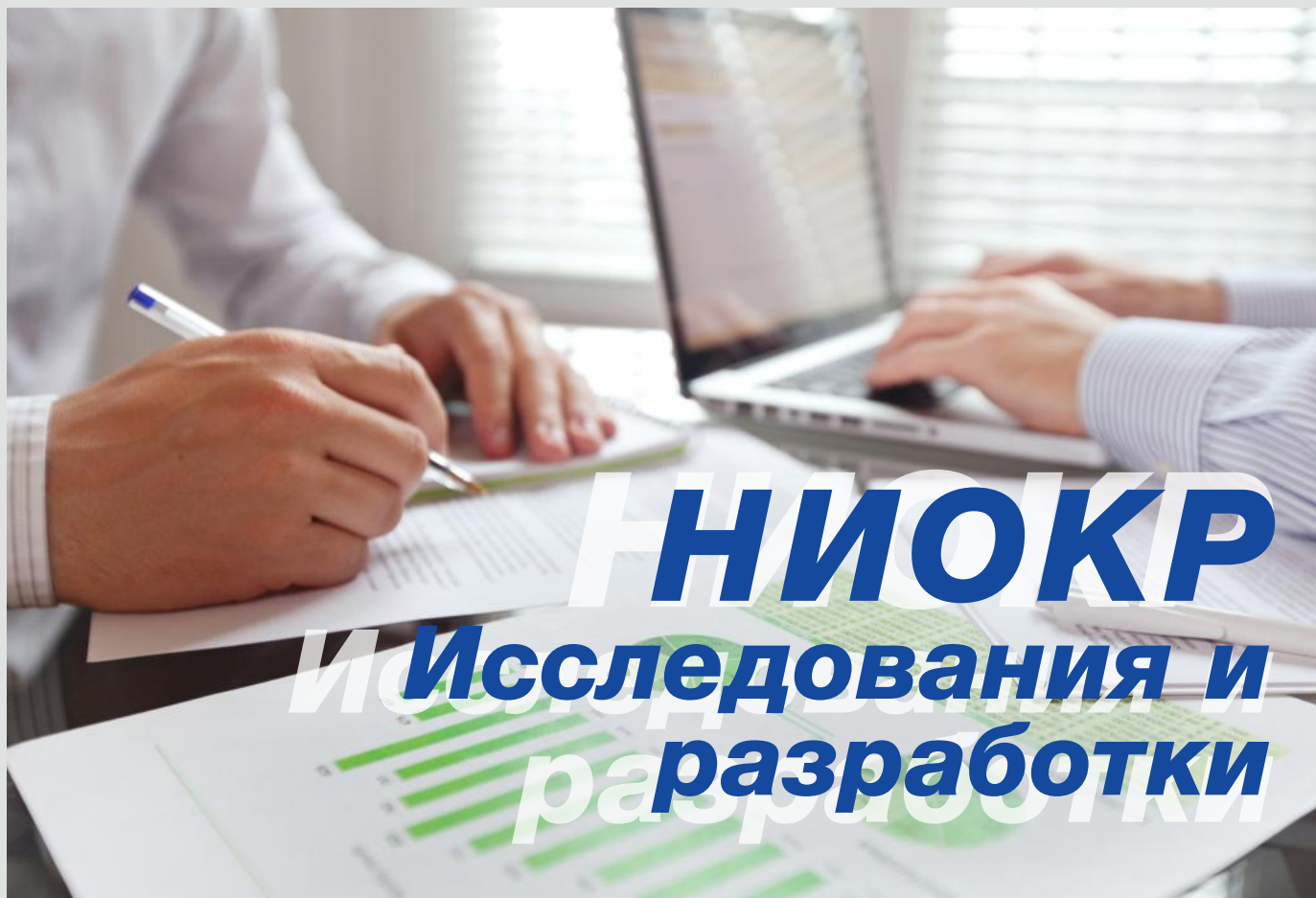
Почему Luramat?

*Luramat — это
надежность и эффективность*

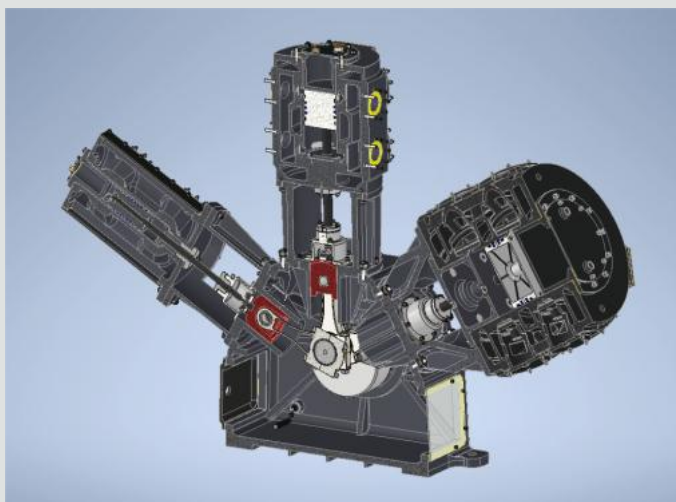
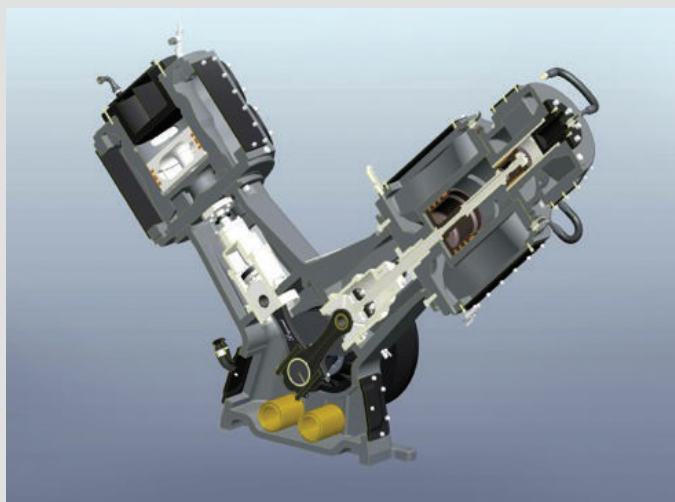


Luramat удовлетворит потребности всех отраслей промышленности, использующих сжатый воздух. Luramat обеспечивает высокую производительность и эффективность.

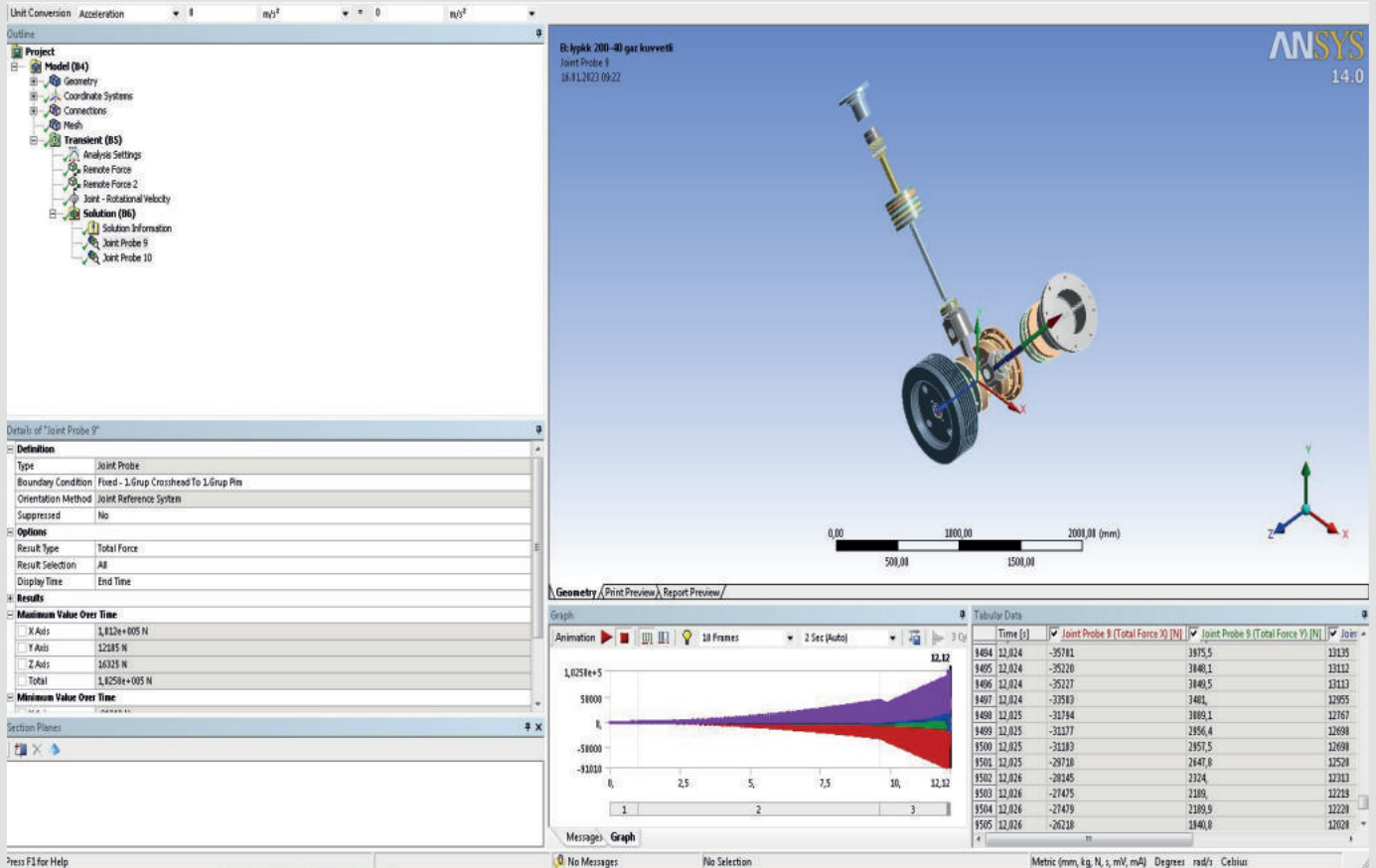
Luramat не просто производит и продает надежные компрессоры. Другим преимуществом компании Luramat является поиск наиболее выгодного решения вашей проблемы. Рациональный подход в подборе компрессора, максимально подходящего для решения вашей задачи, является качественной составляющей услуг компании. Специалисты компании предложат вам оптимальный вариант, с учетом своего профессионального опыта и особенностей вашего предприятия.



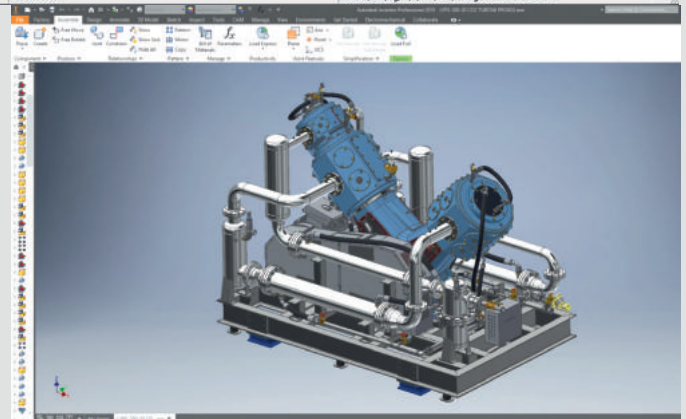
Квалифицированные специалисты отдела НИОКР, создают 3-мерные модели и технические чертежи каждой детали, используя программу Pro/Engineer. Смоделированные детали подвергаются статическому, динамическому, термальному и вибрационному анализу, выполняемым каждый в отдельности с использованием универсальной системы конечно-элементного анализа ANSYS, тем самым обеспечивая оптимизацию продукции в соответствии с потребностями клиента.



Вся продукция Luramat изготавливается, инспектируется и тестируется в соответствии с международными стандартами и процедурами. Приборы, используемые для этих испытаний, опять же соответствуют последнему слову техники.



Воздушные компрессоры Luramat тестируются в жестких условиях в течение 4 часов, а критические параметры, такие как тепловые нагрузки, вибрации, уровень шума, значения расхода и мощности, измеряются и записываются в цифровом виде с помощью испытательного устройства, разработанного исключительно для компрессоров Luramat. Резервуары высокого давления спроектированы в соответствии с EN 13445 и EN 286 и проходят тщательные испытания под давлением, в 1,5 раза превышающим их номинальное рабочее давление.

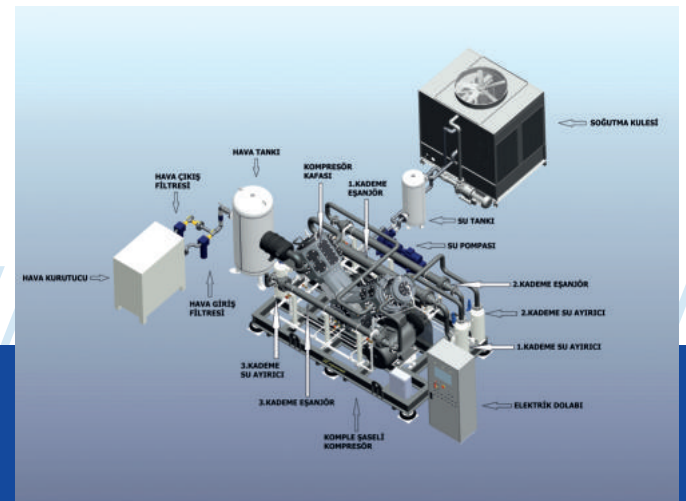


Только прошедшее эти строгие испытания оборудование остается на производственных линиях, упаковывается и доставляется нашим клиентам. Поэтому мы уверены, что оно будет надежно работать в соответствии с высокими стандартами.

Basınç	
Karsi Basıncı	7,3

Sıcaklık	
Art Soğutucu Hava Çıkış Sıcaklığı	34°C
Soğutucu Yağ Giriş Sıcaklığı	78,3°C
Soğutucu Yağ Çıkış Sıcaklığı	58,6°C

CCS	Basınç	Sıcaklık
P1	7,5	T1
P2	7,4	





Лупар Комп



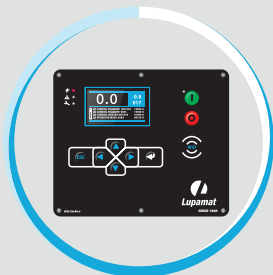
Lupamat Компрессор

mat
рессор



Винтовые воздушные компрессоры

/Контроллер управления



Уже в базовой версии наших компрессоров серии LKV используется система управления, оснащенная LCD-экраном, разработанная специально для Luramat. Микропроцессорный блок управления позволяет отслеживать режимы работы компрессора, значения давления и температуры.

Имеется возможность просматривать неисправности в работе и графики технического обслуживания, контролировать время до замены расходных материалов: масла, подшипников, фильтрующих элементов масляных фильтров и сепараторов, и многие другие параметры.

Есть возможность дистанционного управления.

/Инвертор

Частотный преобразователь марки Mitsubishi или Yaskawa используется для серий LKV DHK PREMIUM и LKV DHK EVO.

/Электрический шкаф

В составе: контакторы стартера двигателя, вспомогательные контакторы, тепловые реле защиты двигателя, предохранители, реле защиты по фазе с термостатом, который контролирует температуру двигателя и направление вращения роторов винтового блока, трансформатор и т.д. Оригинальные европейские компоненты брендов MITSUBISHI и SCHNEIDER, сертифицированные знаком CE, используются в стандартной комплектации в электрической системе управления нашими компрессорами из серии LKV.

/Воздушный фильтр

Фильтр для всасывания воздуха марки Mann+Hummel состоит из двухступенчатого фильтроэлемента, помещенного в корпус циклонного типа для сбора пыли. Большая площадь фильтрации, легкая замена фильтроэлемента и датчик перепада давления, показывающий засоренность.

/Электрический мотор

В наших компрессорах серии LKV используются сертифицированные CE, энергоэффективные асинхронные электродвигатели. Класс изоляции F, степень защиты IP55. Класс энергоэффективности IE4.



/Маслобак

Разделяет воздушно-масляную смесь после процесса сжатия. Остаточное содержание масла на выходе из маслобака 2–3 ppm. Низкому перепаду давления и эффективному разделению способствует внушительный объем резервуара и большая площадь фильтрации погружного сепаратора.



/Пропорциональный регулирующий клапан

Пропорционально потреблению сжатого воздуха, PCV контролирует степень закрытия и открытия впускного клапана. Это позволяет компрессору без частотного преобразователя работать в более щадящем режиме и экономить электроэнергию (опция).

/Система охлаждения / Радиальный вентилятор

Для охлаждения сжатого воздуха и масла используются радиаторы AKG (Германия). Интенсивные испытания в лабораториях показали, что повреждения радиаторов AKG случаются от 3 до 5 раз реже, в сравнении с радиаторами некоторых других производителей. Охлаждение радиаторов в сериях LKV PREMIUM и LKV EVO (до 55 кВт включительно) осуществляется осевым вентилятором, который обеспечивает мощный поток воздуха и большое противодавление. Охлаждение радиаторов в сериях LKV PREMIUM и LKV EVO (от 75 кВт) осуществляется радиальным вентилятором с низким потреблением электроэнергии и пониженным уровнем шума. Скорость вращения радиальных вентиляторов регулируется отдельным инвертором. Это позволяет существенно снизить потребление электроэнергии, поддерживая требуемую температуру сжатого воздуха и масла.

/Жесткий корпус и шумоизоляция

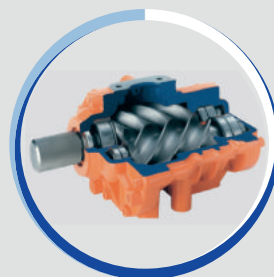
Компрессоры LUPAMAT смонтированы на прочной силовой раме. Крышки корпуса из толстого листового металла с ребрами жесткости открываются со всех сторон и оснащены надежными защелками для легкого доступа во время технического обслуживания. Все поверхности внутри кабины (включая углы, боковые стойки и крышу) покрыты толстым слоем негорючей шумоизоляции. Благодаря этому уровень шума снижен до минимального значения.

/Гидравлические соединения

Гидравлические соединения марки GATES / VITILLO / VULCAN изготавливаются на нашем предприятии с использованием самого современного оборудования, которое абсолютно не допускает утечек.

/Винтовой блок

В винтовых компрессорах Lupamat используются одноступенчатые и двухступенчатые винтовые блоки с впрыском масла. Блоки производятся по технологии, гарантирующей высочайшее качество, высокую эффективность и низкое энергопотребление.



Винтовые воздушные компрессоры

Серия LKV DHK PREMIUM

Винтовые компрессоры с прямым приводом и частотным преобразователем

Компания Lupamat является почитателем передовых технологий, поэтому оказывает поддержку и финансирует научно-исследовательские работы по разработке высокоэффективных систем. Надежные и экономичные винтовые воздушные компрессоры Lupamat обеспечат долговечность и надежность всем нашим конечным пользователям в течение длительного времени. Полная удовлетворенность клиентов — это Видение Lupamat. Мы предлагаем различные альтернативы наших компрессоров в соответствии с требованиями заказчика и областями применения. Компрессоры типа LKV могут изготавливаться как с воздушным охлаждением и впрыском масла, также доступны версии с водяным охлаждением. Lupamat также предлагает ассортимент безмасляных воздушных компрессоров.



Характеристики продукции:

- ❖ Одноступенчатый винтовой блок с масляной смазкой;
- ❖ Воздушное или водяное охлаждение на выбор;
- ❖ Вентилятор охлаждения с двигателем;
- ❖ Электродвигатель класс изоляции F, защита IP 55, класс энергоэффективности IE4;
- ❖ Прямой привод от электродвигателя к винтовому блоку посредством эластичной разборной муфты REXNORD;
- ❖ Частотный преобразователь в моделях DHK PREMIUM регулирует обороты электродвигателя и винтового блока для изменения производительности и экономии электроэнергии. Компрессор плавно подстраивается под потребление сжатого воздуха, снижая или повышая производительность, держит стабильное давление в пневмосети;
- ❖ Электрическая панель соответствует стандартам CE;
- ❖ Микропроцессорный блок управления оснащен жидкокристаллическим экраном, отображающим рабочие режимы, графики технического обслуживания: замены масла, масляного фильтра и фильтры сепаратора, графики замены/технического обслуживания винтового блока и подшипников двигателя, неисправности и предупреждения;
- ❖ Воздушные и масляные фильтры марки Mann + Hummel с датчиком перепада давления;
- ❖ Надежные впускные клапаны;
- ❖ Термостатический клапан для регулировки температуры масла;
- ❖ Пропорциональный регулирующий клапан (опция для компрессоров без частотного преобразователя), обеспечивающий экономию энергии и комфортную работу компрессора. Регулирует производительность в соответствии с потреблением сжатого воздуха;
- ❖ Клапан сброса избыточного давления, который обеспечивает безопасность компрессора и его пользователя;
- ❖ Полная шумоизоляция корпуса существенно снижает уровень шума;
- ❖ Крышки кабины, которые легко открываются со всех сторон;
- ❖ Эксплуатационные характеристики соответствуют стандарту ISO 1217: 2009 Приложение C&E
- ❖ Датчики давления и температуры на выходе винтового блока;
- ❖ Сертификат соответствия требованиям CE и Стандартам.

Серия DHK PREMIUM

(С прямым приводом и частотным преобразователем)

Модель компрессора	Макс. рабочее давление	Производительность (FAD)	Мощность двигателя
	бар (g)	м ³ /мин	кВт
LKV 18,5 DHK PREMIUM	7,5 – 10 – 13	3,35 – 2,78 – 2,22	18,5
LKV 22 DHK PREMIUM	7,5 – 10 – 13	4,19 – 3,63 – 2,91	22
LKV 30 DHK PREMIUM	7,5 – 10 – 13	5,67 – 4,75 – 3,93	30
LKV 37 DHK PREMIUM	7,5 – 10 – 13	6,84 – 5,80 – 4,90	37
LKV 45 DHK PREMIUM	7,5 – 10 – 13	8,34 – 7,14 – 6,10	45
LKV 55 DHK PREMIUM	7,5 – 10 – 13	10,67 – 9,22 – 7,96	55
LKV 75 DHK PREMIUM	7,5 – 10 – 13	13,69 – 11,89 – 10,04	75
LKV 90 DHK PREMIUM	7,5 – 10 – 13	16,91 – 14,66 – 12,40	90
LKV 110 DHK PREMIUM	7,5 – 10 – 13	20,90 – 18,16 – 15,75	110
LKV 132 DHK PREMIUM	7,5 – 10 – 13	24,95 – 21,65 – 18,50	132
LKV 160 DHK PREMIUM	7,5 – 10 – 13	28,78 – 25,49 – 21,94	160
LKV 185 DHK PREMIUM	7,5 – 10 – 13	31,18 – 28,26	185
LKV 200 DHK PREMIUM	7,5 – 10 – 13	35,13 – 31,06 – 28,33	200
LKV 250 DHK PREMIUM	7,5 – 10 – 13	43,82 – 40,23 – 32,83	250
LKV 315 DHK PREMIUM	7,5 – 10 – 13	51,20 – 45,64 – 40,49	315

Производительность измеряется в соответствии с приложением Annex C к стандарту ISO 1217:2009

Lupamat оставляет за собой право изменять предоставленные данные без предварительного уведомления

DHK PREMIUM



Двухступенчатые винтовые компрессоры

Серия Evolution

Двухступенчатые винтовые воздушные компрессоры

При оценке производительности на предприятиях следует учитывать расходы на жизненный цикл системы сжатого воздуха. Luramat предлагает оптимальную эффективность и энергосбережение для предприятий с помощью серии Two Stage Rotary Evolution. Серия Two-Stage Rotary Evolution DHK гарантирует безопасность оборудования, обеспечивая плавный пуск с помощью инвертора. Кроме того, она устраняет нерациональное использование избыточной энергии и обеспечивает экономию затрат на предприятиях до 35%. И самое главное, оборудование выходит на рабочее давление в 2 этапа и обеспечивает высокий КПД. Эффективность компрессоров EVO на 12–15% выше одноступенчатых винтовых компрессоров. Коэффициент удельного потребления электрической энергии — 5,54 кВт/м³. Это самый лучший показатель на рынке.




Характеристики продукции:

- Двухступенчатый винтовой блок с масляной смазкой;
- Воздушное или водяное охлаждение на выбор;
- Охлаждение сжатого воздуха и компрессорного масла в радиаторе осуществляется центробежным вентилятором, который обеспечивает более эффективное охлаждение и низкий уровень шума;
- Скорость вращения вентилятора регулируется отдельным инвертором;
- Класс изоляции электродвигателя: F, класс защиты: IP55, класс энергоэффективности: IE4;
- Прямой привод от электродвигателя к винтовому блоку посредством эластичной муфты REXNORD;
- Частотный преобразователь в моделях DHK EVO регулирует обороты электродвигателя и винтового блока для изменения производительности и экономии электроэнергии. Компрессор плавно подстраивается под потребление сжатого воздуха, снижая и повышая производительность, держит стабильное давление в пневмосети;
- Микропроцессорный блок управления оснащен ЖК-экраном, на котором отображаются режим работы компрессора, значения давления и температуры, графики технического обслуживания: замена масла, масляного фильтра и фильтров сепаратора, графики замены/техобслуживания подшипников винтового блока и двигателя, неисправности и предупреждения;
- Воздушные и масляные фильтры марки Mann+Hummel с датчиком перепада давления;
- Надежные впускные клапаны;
- Термостатический клапан для быстрого прогрева компрессорного масла;
- Клапан сброса избыточного давления, который обеспечивает безопасность компрессора и его пользователя;
- Полная шумоизоляция корпуса существенно снижает уровень шума;
- Крышки корпуса, которые легко открываются со всех сторон;
- Датчики давления и температуры на выходе винтового блока;
- Сертификат соответствия с правилами и стандартами CE;
- Совместимость с Industry 4.0, дистанционный мониторинг, равномерный износ и последовательная эксплуатация;
- Электрическая панель соответствует стандартам CE;
- По желанию в компрессор может быть встроен теплообменник для рекуперации тепла.

Серия D EVO

Модель компрессора	Макс. рабочее давление	Производительность (FAD)	Мощность двигателя
	бар (g)	м ³ /мин	кВт
LKV 22 D EVO	7-10-13	4,55 – 4,02 – 3,24	22
LKV 30 D EVO	7-10-13	5,97 – 5,49 – 4,42	30
LKV 37 D EVO	7-10-13	7,76 – 6,76 – 5,42	37
LKV 45 D EVO	7-10-13	9,34 – 8,23 – 6,67	45
LKV 55 D EVO	7-10-13	12,40 – 11,09 – 9,24	55
LKV 75 D EVO	7-10-13	16,51 – 15,62 – 12,20	75
LKV 90 D EVO	7-10-13	20,10 – 16,31 – 15,41	90
LKV 110 D EVO	7-10-13	22,08 – 21,06 – 17,64	110
LKV 132 D EVO	7-10-13	31,81 – 26,22 – 21,43	132
LKV 160 D EVO	7-10-13	37,00 – 31,18 – 25,82	160
LKV 200 D EVO	7-10-13	41,67 – 36,13 – 32,51	200
LKV 250 D EVO	7-10-13	55,16 – 45,89 – 39,58	250
LKV 315 D EVO	7-10-13	62,48 – 55,49 – 45,20	315
LKV 355 D EVO	7-10-13	67,47 – 64,31 – 53,52	355

 Производительность измеряется в соответствии с приложением Annex C и Annex E к стандарту ISO 1217:2009

 Luramat оставляет за собой право изменять предоставленные данные без предварительного уведомления

Серия DHK EVO

Модель компрессора	Макс. рабочее давление	Производительность (FAD)	Мощность двигателя
	бар (g)	м ³ /мин	кВт
LKV 22 DHK EVO	7-10-13	4,92 – 4,07 – 3,28	22
LKV 30 DHK EVO	7-10-13	6,24 – 5,56 – 4,46	30
LKV 37 DHK EVO	7-10-13	7,70 – 6,73 – 5,41	37
LKV 45 DHK EVO	7-10-13	9,43 – 8,29 – 6,71	45
LKV 55 DHK EVO	7-10-13	12,14 – 9,16 – 9,03	55
LKV 75 DHK EVO	7-10-13	15,81 – 13,45 – 11,61	75
LKV 90 DHK EVO	7-10-13	19,55 – 16,33 – 14,00	90
LKV 110 DHK EVO	7-10-13	23,22 – 20,11 – 16,14	110
LKV 132 DHK EVO	7-10-13	29,09 – 24,06 – 20,74	132
LKV 160 DHK EVO	7-10-13	34,13 – 28,52 – 24,25	160
LKV 185 DHK EVO	7-10-13	37,75 – 32,06 – 27,83	185
LKV 200 DHK EVO	7-10-13	43,20 – 37,19 – 32,49	200
LKV 250 DHK EVO	7-10-13	54,40 – 45,67 – 39,54	250
LKV 315 DHK EVO	7-10-13	62,48 – 53,58 – 47,06	315
LKV 355 DHK EVO	7-10-13	69,07 – 61,54 – 52,78	355

Безмасляные поршневые воздушные компрессоры типа LYPS (3 и 40 бар)

Безмасляный поршневой воздушный компрессор с водяным охлаждением. Низкое давление — 3 бар и высокое — 40 бар. Специальное решение для выдува ПЭТ-тары

В результате длительных научно-исследовательских работ компания Luramat, первая среди Турецких заводов, разработала безмасляный поршневой компрессор высокого давления с водяным охлаждением. 90% комплектующих компрессоров LYPS произведены на заводе Luramat и в группе компаний Dirinler. Завод Luramat — единственный компрессорный завод в Турции, который самостоятельно отливает чугунные детали корпуса LYPS. Все материалы соответствуют требованиям и стандартам CE. В первую очередь, такие компрессоры используются для выдува ПЭТ-бутылок. Однако компрессоры LYPS отлично подходят и для дру-

гих отраслей, работа которых требует непрерывной подачи сжатого воздуха высокого давления, без содержания масла. Также компрессоры LYPS могут быть спроектированы по индивидуальному заказу, в соответствии с конкретными требованиями заказчика и областями применения. Это единственные поршневые компрессоры в Турции, которые имеют сертификат ISO 8573-1 класса 0, одобренный международным учреждением. Данный сертификат присваивается компрессорам, способным отвечать самым высоким стандартам качества и обеспечивать подачу сжатого воздуха, не содержащего масла на 100%.

Безмасляные поршневые воздушные компрессоры

Модель компрессора	Макс. рабочее давление	Производительность (FAD)	Ступень	Тип	Мощность мотора	
	бар (g)				м ³ /ч	шт.

Одноступенчатый

LYPS 22	3	331	1	V	22	30
LYPS 30	3	452	1	V	30	40
LYPS 37	3	531	1	V	37	50
LYPS 45	3	609	1	V	45	60
LYPS 132	3	1705	1	V	132	180
LYPS 160	3	2240	1	V	160	220
LYPS 200	3	2740	1	V	200	270

Трехступенчатый

LYPS 30	40	192	3	V	30	37
LYPS 37	40	233	3	V	37	50
LYPS 45	40	273	3	V	45	60
LYPS 55	40	312	3	V	55	75
LYPS 110	40	587	3	V	110	150
LYPS 132	40	707	3	V	132	180
LYPS 160	40	871	3	V	160	220
LYPS 185	40	995	3	V	185	250
LYPS 200	40	1142	3	V	200	270
LYPS 250	40	1438	3	W	250	330
LYPS 315	40	1786	3	W	315	420
LYPS 355	40	1956	3	W	355	475
LYPS 400	40	2292	3	W	400	530
LYPS 455	40	2617	3	W	455	600

Производительность измеряется в соответствии с приложением Annex C к стандарту ISO 1217:2009

Luramat оставляет за собой право изменять предоставленные данные без предварительного уведомления



CLASS ZERO
OIL FREE
ISO 8573-1



Характеристики компрессора LYPS (40 бар):

- ❖ 3-ступенчатый, V или W-образный.
- ❖ Корпус и цилиндры ступеней изготовлены из отлитого металла EN GJL-250 и подвергнуты тщательной обработке с удалением поверхностного напряжения.
- ❖ Коленчатый вал изготовлен из цельного куска, отлитого из ковкого чугуна по EN GJS 600-3. Выполнена обработка и снятие поверхностного напряжения. Рабочие поверхности шарикоподшипников и шатунов после механической обработки отшлифованы.
- ❖ Шатуны состоят из двух частей и изготовлены из материала, отлитого из ковкого чугуна EN GJS 600-3, которые были подвергнуты механической обработке, после снятия напряжения.
- ❖ Рабочие поверхности шатунов и коленчатого вала облицованы специальным легированным материалом.
- ❖ Все цилиндры ступени проходят гидравлические испытания на каждом этапе процесса сборки.
- ❖ Воздуховоды на линиях впуска и выпуска воздуха между ступенями проверяются и просвечиваются рентгеном после завершения сварочных процессов, а также подвергаются гидравлическим испытаниям.
- ❖ Линейные перемещения поршневых валов 1-й и 2-й ступеней обеспечиваются поршнем с подшипником скольжения.
- ❖ Поршни 1-й и 2-й ступеней изготовлены из особого алюминиевого сплава и подвергнуты механической обработке, после снятия поверхностного напряжения.
- ❖ Поршни 1-й, 2-й и 3-й ступеней изготовлены с использованием материала PTFE, специально разработанного для Lupamat, и имеют длительный срок службы.
- ❖ Всасывающие и нагнетательные клапаны на всех ступенях специально разработаны и изготовлены для Lupamat.
- ❖ Оба конца коленчатого вала опираются на шарикоподшипники.
- ❖ Несмотря на то, что компрессор вырабатывает воздух без масла, некоторые механические детали (корпус редуктора, коленчатый вал и подшипники) автоматически смазываются масляным насосом.
- ❖ Герметичные сальники на 1-й и 2-й ступенях предотвращают попадание масла в воздух из валов поршней.
- ❖ Сжатый воздух, выходящий из цилиндров ступени, сначала пропускается через теплообменник с водяным охлаждением и после охлаждения в нем подается на другую ступень.
- ❖ После завершения сборки компрессорного блока, компрессоры вместе с другими компонентами устанавливаются на специальную раму, изготовленную из цельного профиля NPU.
- ❖ Привод от электродвигателя к коленвалу у компрессоров до 200 кВт осуществляется клиновым ремнем с удобной системой натяжения. Компрессоры от 250 кВт имеют прямой привод через эластичную разборную муфту REXNORD.
- ❖ Параметры сжатого воздуха на выходе из цилиндров 1-й, 2-й и 3-й ступеней, а также после теплообменников, контролируются датчиками температуры и давления.
- ❖ Компрессор может быть укомплектован частотным преобразователем (опция).
- ❖ Цилиндры ступеней охлаждаются за счет циркуляции воды, подаваемой из локальной градирни (опция) или заводской системы водяного охлаждения.
- ❖ Воздушный резервуар 40 бар (опция). Необходим для правильной работы компрессора. Должен быть изготовлен в соответствии с правилами и стандартами и подвержен всесторонним испытаниям, включая рентген и гидравлические испытания.
- ❖ Циркуляционный насос (опция). Необходим для подачи охлаждающей воды в компрессор.
- ❖ Рефрижераторный осушитель воздуха и фильтры (опция). Необходимы, если технологический процесс требует осушенный сжатый воздух.
- ❖ Компрессор оснащен блоком управления, специально разработанным и для Lupamat и запрограммированным под компрессоры LYPS. На ЖК-экране можно отслеживать режим работы компрессора, значения давления и температуры на выходе каждой ступени, температуру и расход воды, графики технического обслуживания, замены деталей, неисправности и отказы, и т.д.
- ❖ Наши компрессоры производятся в соответствии с требованиями CE и сертифицированы по классу 0.



Спиральные компрессоры

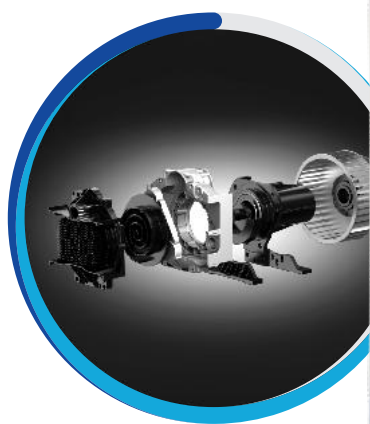
Спиральные компрессоры разработаны в сотрудничестве Lupamat с японской компанией Anest Iwata. Эти компрессоры на 100% не содержат масла, очень тихие, эффективные и надежные.

Спиральные компрессоры Lupamat серии LSL выдают абсолют-но безмасляный сжатый воздух. Они идеально подходят для стоматологий и медицинского сектора благодаря компактным размерам, бесшумной работе и отсутствию вибрации. Вы можете поставить спиральный компрессор LSL в соседнем кабинете и не почувствовать его работу за закрытой дверью.

Блок сжатия компрессора состоит из двух спиралей, одна из которых движется по эксцентриковой траектории, вторая спираль неподвижна. Уменьшая пространство между спиральями от входа к выходу, компрессор сжимает воздух, создавая давление.

Максимальная производительность составляет $8 \times 808 = 6464$ л/мин. Это достигается за счет установки нескольких блоков сжатия, смонтированных в одном корпусе. Максимальная мощность одной установки $8 \times 7,5$ кВт = 60 кВт). Диапазон производительности компрессоров серии LSL составляет от 74 до 6464 л/мин.

CLASS
O
CLASS ZERO
OILFREE



Безмасляные спиральные компрессоры

Модель компрессора	Электро-двигатель	Давление бар (g)	Произв-сть (FAD) л/мин
	штук × кВт		
LSL 8K1/07	0,75	8	74
LSL 8K1/15	1,5	8	165
LSL 8K1/55	5,5	8	596
LSL 8K1/75	7,5	8	808
LSL 10K1/15	1,5	10	130
LSL 8K1/22	2,2	8	250
LSL 10K1/22	2,2	10	215
LSL 8K1/37	4	8	410
LSL 10K1/37	4	10	345
LSL 8K2/55	2,2+4	8	670
LSL 10K2/55	2,2+4	10	560
LSL 8K2/75	2×4	8	835
LSL 10K2/75	2×4	10	690
LSL 8K3/110	3×4	8	1255
LSL 10K3/110	3×4	10	1035
LSL 8K4/150	4×4	8	1670
LSL 8K4/300	4×7,5	8	3232
LSL 10K4/150	4×4	10	1380
LSL 7K6/220	6×4	7	2700
LSL 8K6/450	6×7,5	8	4848
LSL 10K6/220	6×4	10	2070
LSL 7K8/300	8×4	7	3600
LSL 8K8/440	8×5,5	8	4768
LSL 8K8/600	8×7,5	8	6464
LSL 10K8/300	8×4	10	2760

Lupamat оставляет за собой право изменять предоставленные технические данные без предварительного уведомления

Характеристики продукции:

- Мощность электродвигателей в составе компрессора от 0,75 до 7,5 кВт (степень защиты IP55, класс изоляции F, класс энергоэффективности IE3/IE4);
- Плавный пуск (для двигателей 7,5 кВт);
- Варианты рабочего давления 7, 8 и 10 бар;
- Производительность 74 – 6464 л/мин;
- Воздушное охлаждение;
- Концевой охладитель;
- Ременной привод с системой натяжения;
- Реле давления;
- Манометр;
- Прочный корпус и усиленная шумоизоляция

Опционально

- Осушители и фильтры воздуха;
- Воздушный ресивер;
- Единая система управления несколькими компрессорами



**FEEL THE
POWER**



**SAVE THE
ENERGY!**

SINCE 1968





Luramat
компрессор

**ЭКСКЛЮЗИВНОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО LURAMAT В РФ
ООО „АБСОЛЮТ ИНДАСТРИАЛ“**

*ПРОДАЖА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ТОЛЬКО ЧЕРЕЗ ДИЛЕРСКИЕ ЦЕНТРЫ

Адрес: 117036, г. Москва, ул. Профсоюзная, д. 3, офис 633
Телефон: +7 (495) 275-16-00
E-Mail (Продажа оборудования): sales@absolute-industrial.ru
E-Mail (Отдел сервиса и гарантии): service@absolute-industrial.ru

absolute-industrial.ru

2026.05
rev: 01

